

Przepompownia ścieków sanitarnych PURAPOMP – P1 - RajkowyWydajność: 0,99 m³/h

Wypożyczenie przepompowni stanowi:

- zbiornik przepompowni żelbetowy zbrojony Dramixem, o średnicy wew. 1,2 m zew. 1,5 m i wysokości 3,54 m (wraz z płytą przykrycia)
- Konieczność izolacji wnętrza zbiornika emalią kpoksydową firmy Purator odpornej na kwasy, ługi, alkany oraz temperaturowo do 150 C
- Włazy ze stali nierdzewnej
- Drabinka ze stali nierdzewnej
- grubość ściany zbiornika: 0,15 m
- grubość płyty przykrywającej: 0,25 m
- grubość dna zbiornika: 0,2 m
- łączenie płyty zbiornika ze zbiornikiem na uszczelkę forsheda
- przejścia przez zbiornik wykonane jako przejścia szczelne
- liczba pływaków: 2szt.
- sonda hydrostatyczna: 1szt.
- szafa sterownicza z możliwością rozruchu ręcznego
- zbrojenie zbiornika dramixem – umożliwia wykonanie dodatkowego otworu bez utraty wytrzymałości zbiornika
- prowadnice do wyciągania pomp
- włącz z zamknięciem kluczowym
- 2 pompy, Q = 0,99m³/h i stopy sprzęgające DN50
- moc silnika jednej pompy 1,3 kW,
- armatura odcinająca i zwrotna DN50
- Pompy wyposażone w czujniki przeciwwilgotnościowe i termiczne, dostępne w wersjach przeciwwybuchowych i standardowych.
- automatyka pracy pomp (standardowo montaż na płycie przykrycia przepompowni),
- armatura (zawory zwrotne i zasuwy odcinające, rurociągi tłoczne wewnątrz zbiornika)
- montaż instalacji tłocznej wewnątrz zbiornika – firma Purator
- rozruch hydrauliczny i elektryczny przepompowni, konieczny przez automatyka firmy Purator
- transport na miejsce przeznaczenia – firma Purator

Przepompownia ścieków sanitarnych PURAPOMP – P2 - RajkowyWydajność: 0,22 m³/h

Wypożyczenie przepompowni stanowi:

- zbiornik przepompowni żelbetowy zbrojony Dramixem, o średnicy wew. 1,2 m zew. 1,5 m i wysokości 2,74 m (wraz z płytą przykrycia)
- Konieczność izolacji wnętrza zbiornika emalią kpoksydową firmy Purator odpornej na kwasy, ługi, alkany oraz temperaturowo do 150 C
- Włazy ze stali nierdzewnej
- Drabinka ze stali nierdzewnej
- grubość ściany zbiornika: 0,15 m
- grubość płyty przykrywającej: 0,25 m
- grubość dna zbiornika: 0,2 m
- łączenie płyty zbiornika ze zbiornikiem na uszczelkę forsheda
- przejścia przez zbiornik wykonane jako przejścia szczelne
- liczba pływaków: 2szt.

- sonda hydrostatyczna: 1szt.
- szafa sterownicza z możliwością rozruchu ręcznego
- zbrojenie zbiornika dramixem – umożliwia wykonanie dodatkowego otworu bez utraty wytrzymałości zbiornika
- prowadnice do wyciągania pomp
- włącz z zamknięciem kluczowym
- 2 pompy, $Q = 0,22 \text{ m}^3/\text{h}$ i stopy sprzęgające DN50
- moc silnika jednej pompy 1,3 kW,
- armatura odcinająca i zwrotna DN50
- Pompy wyposażone w czujniki przeciwwilgotnościowe i termiczne, dostępne w wersjach przeciwybuchowych i standardowych.
- automatyka pracy pomp (standardowo montaż na płycie przykrycia przepompowni),
- armatura (zawory zwrotne i zasuwy odcinające, rurociągi tłoczne wewnątrz zbiornika)
- montaż instalacji tłocznej wewnątrz zbiornika – firma Purator
- rozruch hydrauliczny i elektryczny przepompowni, konieczny przez automatyka firmy Purator
- transport na miejsce przeznaczenia – firma Purator

Przepompownia ścieków sanitarnych PURAPOMP – P3 - Rajkowy

Wydajność: 0,51 m³/h

Wyposażenie przepompowni stanowi:

- zbiornik przepompowni żelbetowy zbrojony Dramixem, o średnicy wew. 1,2 m zew. 1,5 m i wysokości 4,24 m (wraz z płytą przykrycia)
- Konieczność izolacji wnętrza zbiornika emalią epoksydową firmy Purator odpornej na kwasy, ługi, alkanany oraz temperaturowo do 150 C
- Włazy ze stali nierdzewnej
- Drabinka ze stali nierdzewnej
- grubość ściany zbiornika: 0,15 m
- grubość płyty przykrywającej: 0,25 m
- grubość dna zbiornika: 0,2 m
- łączenie płyty zbiornika ze zbiornikiem na uszczelkę forsheda
- przejścia przez zbiornik wykonane jako przejścia szczelne
- liczba pływaków: 2szt.
- sonda hydrostatyczna: 1szt.
- szafa sterownicza z możliwością rozruchu ręcznego
- zbrojenie zbiornika dramixem – umożliwia wykonanie dodatkowego otworu bez utraty wytrzymałości zbiornika
- prowadnice do wyciągania pomp
- włącz z zamknięciem kluczowym
- 2 pompy, $Q = 0,51 \text{ m}^3/\text{h}$ i stopy sprzęgające DN50
- moc silnika jednej pompy 1,3 kW,
- armatura odcinająca i zwrotna DN50
- Pompy wyposażone w czujniki przeciwwilgotnościowe i termiczne, dostępne w wersjach przeciwybuchowych i standardowych.
- automatyka pracy pomp (standardowo montaż na płycie przykrycia przepompowni),
- armatura (zawory zwrotne i zasuwy odcinające, rurociągi tłoczne wewnątrz zbiornika)
- montaż instalacji tłocznej wewnątrz zbiornika – firma Purator

- rozruch hydrauliczny i elektryczny przepompowni, konieczny przez automatyka firmy Purator
- transport na miejsce przeznaczenia – firma Purator

Przepompownia ścieków sanitarnych PURAPOMP – P4 - Rajkowy

Wydajność: 10,25 m³/h

Wyposażenie przepompowni stanowi:

- zbiornik przepompowni żelbetowy zbrojony Dramixem, o średnicy wew. 1,2 m zew. 1,5 m i wysokości 4,74 m (wraz z płytą przykrycia)
- Konieczność izolacji wnętrza zbiornika emalią kpoksydową firmy Purator odpornej na kwasy, ługi, alkanany oraz temperaturowo do 150 C
- Włazy ze stali nierdzewnej
- Drabinka ze stali nierdzewnej
- grubość ściany zbiornika: 0,15 m
- grubość płyty przykrywającej: 0,25 m
- grubość dna zbiornika: 0,2 m
- łączenie płyty zbiornika ze zbiornikiem na uszczelkę forsheda
- przejścia przez zbiornik wykonane jako przejścia szczelne
- liczba pływaków: 2szt.
- sonda hydrostatyczna: 1szt.
- szafa sterownicza z możliwością rozruchu ręcznego
- zbrojenie zbiornika dramixem – umożliwia wykonanie dodatkowego otworu bez utraty wytrzymałości zbiornika
- prowadnice do wyciągania pomp
- włącz z zamknięciem kluczowym
- 2 pompy, Q = 10,25 m³/h i stopy sprzęgające DN50
- moc silnika jednej pompy 1,9 kW,
- armatura odcinająca i zwrotna DN50
- Pompy wyposażone w czujniki przeciw wilgotnościowe i termiczne, dostępne w wersjach przeciwwybuchowych i standardowych.
- automatyka pracy pomp (standardowo montaż na płycie przykrycia przepompowni),
- armatura (zawory zwrotne i zasuwy odcinające, rurociągi tłoczne wewnątrz zbiornika)
- montaż instalacji tłocznej wewnątrz zbiornika – firma Purator
- rozruch hydrauliczny i elektryczny przepompowni, konieczny przez automatyka firmy Purator
- transport na miejsce przeznaczenia – firma Purator

UZS- Rozdzielnica elektryczna przepompowni Purator

Standardowe wyposażenie elektryczne UZS przepompowni Purator stanowi:

Rozdzielnica elektryczna wykonana w drugiej klasie ochronności, posiada podwójną izolację, wykonana z niepalnego tworzywa poliestrowego o stopniu ochrony dostępu IP 66. Standardowo rozdzielnica montowana jest na wspornikach metalowych i mocowana bezpośrednio na płycie przykrycia zbiornika przepompowni. Rozdzielnica przystosowana jest do zasilania systemem sieciowym pięcioprzewodowym.

System zabezpieczeń:

- Zabezpieczenie nadprądowe główne
- Zabezpieczenie przeciwporażeniowe wyłącznik różnicowo-prądowy
- Zabezpieczenie przeciążeniowe dla każdej pompy
- Zabezpieczenie przed zmianą kolejności faz
- Zabezpieczenie sygnalizujące zanik fazy zasilającej
- Zabezpieczenie przed pracą w przypadku zbyt dużej asymetrii napięć zasilających
- Zabezpieczenie przed pracą pomp na sucho
- Zabezpieczenie przed jednoczesnym załączeniem pomp w trybie pracy automatycznej
- Ochronne obniżenie napięcia sterowniczego do wartości bezpiecznych
- Zabezpieczenie gniazda serwisowego jednofazowego
- Listwa zaciskowa podłączenia zabezpieczenia termistorowego uzwojeń silników pomp

Konfiguracja systemu:

- Sterowanie za pomocą pływakowych czujników poziomu cieczy lub sondy hydrostatycznej
- Praca automatyczna w trybie awaryjnym przy awarii sondy hydrostatycznej lub sterownika realizowana poprzez pływakowe czujniki poziomu cieczy
- Naprzemienna praca pomp
- Rozruch silników pomp bezpośredni z silnikami do 5,5 kW, powyżej rozruch automatyczny stycznikowy
- Przełącznik główny pracy automatyczna/ręczna
- Włącznik pracy ręcznej pomp
- Blokada jednoczesnego rozruchu pomp (rozruch sekwencyjny)
- Blokada pompy przed pracą w złym kierunku
- Wzajemne przejmowanie pracy pomp w przypadku awarii jednej z pomp
- Bocznik poziomu minimalnego
- Ręczne kontrolowane wypompowanie ścieków poniżej poziomu minimalnego
- niezależny system sygnalizacji poziomów i alarmów, od złej kolejności faz i asymetrii napięć zasilających
- Wybór sterowania pracą pomp praca automatyczna / ręczna
- Liczniki czasu pracy każdej pompy
- Wewnętrzne dodatkowe drzwi na których umieszczone są elementy sygnalizacji i sterowania ręcznego
- Wizualne wskaźniki stanów poziomu, pracy i alarmów
- Sygnalizacja alarmowa dźwiękowa i wizualna

- Numeracja przewodów sterowniczych, siłowych i listw przyłączeniowych
- Jeden wspólny potencjałowy sygnał alarmowy dla wszystkich stanów alarmowych
- Zewnętrzne serwisowe gniazdo jednofazowe 230V AC
- Zewnętrzna lampa alarmowa
- Wyłącznik sygnalizacji dźwiękowej, sygnalizacja wizualna niezależna
- Przewody odporne na ekstremalne warunki pracy od -50 do +150 stopni Celsjusza
- Przegrody izolacyjne na głównej listwie przyłączeniowej między obwodami siłowymi, sterowniczymi i sygnalizacyjnymi
- Samozałączenie układu sterowania po zaniku i ponownym powrocie zasilania

System sygnalizacji wizualnej:

- Poziom minimalny
- Poziom normalny
- Poziom pracy pomp
- Poziom maksymalny
- Poziom alarmowy
- Praca pompy nr 1
- Praca pompy nr 2
- Awaria pompy nr 1
- Awaria pompy nr 2
- Zła kolejność zasilania faz
- Asymetria napięć zasilających

System sygnalizacji wizualnej z dźwiękową:

- Poziom alarmowy
- Awaria pomp

System sygnalizacji wizualnej z dźwiękową:

- Jeden potencjałowy sygnał stanów awaryjnych i poziomu alarmowego

W razie jakichkolwiek pytań i wątpliwości proszę o kontakt pod nr:

PURATOR POLSKA Ekotechnika o/Poznań

Prowadzący temat: Bartosz Majchrzak

061 868-51-51

0601 81-73-73

bartekm@hot.pl